



VSB VINÇ SERVİS BAKIM MAKİNA
VE YEDEK PARÇA SANAYİ TİCARET A.Ş.
Sekeşpınar Mahallesi Başak Sokak No:22-A
Çayırova / KOCAELİ Tel.: +90 444 VSB 8
Fax: +90 262 503 47 48 www.vsbvnc.com

SERVİS
TUTANAĞI

İSTEK TARİHİ :/...../20.....

SERVİS TARİHİ : 23.02/2026

SIRA NO : 014219

FİRMA	İTÜ Yapı ve Deprem Mühendisliği Laboratuvarı
ADRES	İTÜ İnşaat Fakültesi Maslak-İSTANBUL
FİRMA YETKİLİSİ	Hakan Sanhan-Mahmut Samli
TEL & FAKS	0-212-2853795
VERGİ DAİRESİ VE NUMARASI	
BİLDİRİLEN ARIZA	2026/1. Periyodik Bakım

SERVİS ELEMANI TESPİTLERİ	

YAPILAN SERVİS BAKIM BİLGİLERİ	Testte bulunan 15 TON vinçin periyodik kontrolleri yapıldı, eksiklikler fena değildi.

İŞE BAŞLAMA SAATİ : 06:30	İŞİN TESLİM SAATİ : 14:00
---------------------------	---------------------------

KULLANILAN MALZEMELER				
POZ NO	MİKTARI	PARÇA ADI	FİYATI	TUTARI
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
Yapılan Servis ve Bakım Karşılığında Yetkili Kişiden		SERVİS BAKIM ve YOL BEDELİ		
..... TL. Alınmıştır.		TOPLAM TUTARI		
İşbu tutanak aşağıda adları yazılı kişiler arasında tanzim edilerek imzalanmıştır.		%KDV		
		GENEL TOPLAM		

SERVİS ELEMANLARI Adı Soyadı / İmza M. GÖLİK F. DURMUŞ	FİRMA YETKİLİSİ Adı Soyadı / İmza Hakan Sanhan Mahmut Samli
---	--

GÖRÜŞ VE DEĞERLENDİRMELER:

1) Genel kontroller yapıldı, sprey yağlarla yağlandı.

Vinç Etiket Bilgileri		Ana Kaldırma	Yardımcı Kaldırma	
KALDIRMA GRUBU	Kaldırma Kapasitesi (kg)	15 TON		
	Kaldırma Yüksekliği (m)	12 mt		
	Motor Gücü (kw)	18.5 kw		
	Motor Markası	Gomak		
	Motor Devri (dev/dk)	1460 d/dk		
	Kaldırma Hızı (m/dk)			
	Halat Çapı (mm)	Ø18		
	Donam	4/2		
	Kanca Tipi	Yüzerlek Tip		
	Kanca NR			
YÜRÜTME GRUBU KÖPRÜ YÜRÜTME GRUBU	Motor Gücü (kw)	2 x 1.5 kw		
	Motor Markası	Gomak		
	Motor Devri (dev/dk)	1365 d/dk		
	Kaldırma Hızı (m/dk)			
ARABA YÜRÜTME GRUBU	Motor Gücü (kw)	0.75 kw		
	Motor Markası	Gomak		
	Motor Devri (dev/dk)	1365 d/dk		
	Kaldırma Hızı (m/dk)			
Vincin Kendi Ağırlığı				
Kaldırma Yüksekliği		12 mt		
Montaj Yüksekliği		13 mt		
Köprü Ayak Açıklığı		19 mt		
Başlangıç saati		Bitiş Saati	Personel Sayısı	Bir Sonraki Bakım Tarihi
Vinç Kullanıma Uygun / Uygun Değil				
VİSALTEA TANIMLARI		VSB Servis Personeli İsim / İmza	Müşteri Yetkilisi Ad-Soyad / İmza	VSB Sorumlusu Ad-Soyad / İmza
GK	Görüle Kontrol	Mustafa GAZİK Furkan DURMUŞ	Mahmut Şanlı	
FK	Fonksiyon Kontrolü			
Ses K	Ses Kontrolü			
ÖK	Ölçü Kontrolü			
EK	Elle Kontrol			



VİNÇ TEKNİK TESPİT FORMU EK 1

Tarih

23.02.2026

Firma Adı	İstanbul Teknik Üniversitesi	Kaldırma Kapasitesi (Ton)	Ana Kanca	Yardımcı Kanca
Vinç İmalatçı Firma	Ying San	Halat / Zincir (Çapı / Boyu)	Ø18 '64m	/
Vinç No Hol No		İmal Yılı FEM Grubu	/	/
Vinç Tipi	Çift Kirişli - Tek Kirişli - Portal - Van Portal - Monoray - Pergel - Sabit Vinç			Çalışma Yeri (Açık / Kapalı Saha-Torlu - Hemli)

YAPILAN TEST VE KONTROLLER		Kontrol Şekli	Uygun	Uygun Değil	YAPILAN TEST VE KONTROLLER		Kontrol Şekli	Uygun	Uygun Değil
Fren Kontrolü	Kanca (Fonksiyon - Balata - Kasknak / Disk - Hidrolik / Seviye ve Kaçak)	FK	✓		Vincin tüm fonksiyonlarının ve Sesli-Işıkli Uyarıların hareketli kontrolü	FK	✓		
	Yardımcı Kanca (Fonksiyon - Balata - Kasknak / Disk - Hidrolik / Seviye ve Kaçak)	FK			Uzaktan kumanda veya kablo lu kumanda fonksiyon, görsel ve etiket kontrolü	FK	✓		
	Köprü (Fonksiyon - Balata - Kasknak / Disk - Hidrolik / Seviye ve Kaçak)	FK	✓		Acil stop buton veya butonlarının fonksiyon kontrolü kumanda için	FK	✓		
	Kedi (Fonksiyon - Balata - Kasknak / Disk - Hidrolik / Seviye ve Kaçak)	FK	✓		Elektrik, kontrol sistemler,alt malzeme kontrolü	GK+FK	✓		
Switch Kontrolü	Kanca (Aşırı Yük switchleri, Alt ve Üst Limit Switchleri, Ağırlıklı tip 2 emniyet switchi üst limit)	GK+FK	✓		Feston ve pendant kablo yollarının sehim kontrolü	FK	✓		
	Yardımcı Kanca - Aşırı Yük switchleri, Alt ve Üst Limit Switchleri, Ağırlıklı tip 2. emniyet switchi üst limit)	GK+FK			Akım alma kolu, kömürleri ve baraların kontrolü, tip ise GK	FK	✓		
	Köprü (Yavaşlatma - Durdurma - Switch Kazağı - Çarpılma- ışık ve Sesli Uyarı)	GK+FK	✓		Elektrik kabloların ve kablo tavalarının kontrolü	GK	✓		
	Kedi (Yavaşlatma ve Durdurma Fonksiyon - Switch kazağı)	GK+FK	✓		Vinç üzerindeki aydınlatmaların kontrolü	GK	✓		
Tambur, Halat ve Makam Kontrolü	Tambur (Yiv - Rulman Yatağı ve mil - Halat Pabucu, kama)	Ses K+FK+GK	✓		Vinç Bağlık Bağlantı cıvatalarının kontrolü	GK	✓		
	Halat / Zincir (Kırık tel - Gam - Paslanma - Aşırı yağ - Halat Yönü - Bakla, Sonlandırma Klemensi Kontrolü)	GK+KÖK	✓		Kaldırma invertör encoder kontrolü var / yok	GK	✓		Yok
	Kaplin (Montaj mesafesi - Cıvatalar - Kama (Boşluk Kontrolü)	GK+FK	✓		Köprü ve kedi tampon gruplarının kontrolü	GK	✓		
	Makara (Halat veya zincir çalışma yüzeyinde aşınma - Yanaklarda incelmeye)	GK	✓		Köprü ve kedi raylarını kontrolü (Aşınma-Çökme-Ek yerinde açılma)	GK	✓		
	Kanca Blok(Kanca-Çatıak-Makaralar-Rulmanlar-Emniyet Mandak-Ağız Açıklığı)	GK+ÖK+FK	✓		Operatör kabini bağlantı,kaynak ve kontrüksiyon kontrolü	GK			
Teker Kontrolü	Köprü (Teker çalışma yüzeyi ve flanş, ses, yağlama, şase bağlantısı)	GK+FK	✓		Vinç Kapasitesi, Seri No, İmalatçı Etiket Kontrolü	GK	✓		
	Kedi (Teker çalışma yüzeyi ve flanş, ses, yağlama, şase bağlantısı)	GK+FK	✓		NOTLAR				
	Teker mil bağlantılarının kontrolü (Kaplin-Kama)	GK+EK	✓						
Redüktör Kontrolü	Ana Kaldırma (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Cıvata,kama boşluk)	GK SesK	✓						
	Yardımcı Kaldırma (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Cıvata, kama boşluk)	GK SesK							
	Köprü (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Cıvata, Tork Kolu ve Lastiği, kama boşluk)	GK SesK	✓						
	Kedi (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Cıvata, Tork kolu ve Lastiği,kama boşluk)	GK SesK	✓						
Motor Kontrolü	Ana Kaldırma (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Cıvata şase/kaplin)	SesK FK	✓		BİR ÖNCEKİ PERİYODİK KONTROLDE TESPİT EDİLDİĞİ HALDE YAPTIRILMAYAN EKSİKLİKLER				
	Yardımcı Kaldırma (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Cıvata şase/kaplin)	SesK FK							
	Köprü Yürütme (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Cıvata şase/kaplin)	SesK FK	✓						
	Kedi Yürütme (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Cıvata şase/kaplin)	SesK FK	✓						
Yük Testi	Statik Yük Testi (TS 10116)								
	Dinamik Yük Testi (TS 10116)								

VİNÇ
ULAŞMAK
İÇİN
MERDİVEN
VE
PLATFORM
YOK İSE
MANLİFT,
SEPET VB
EKİPMANLA
R MÜŞTERİ
TARAFINDA
N HAZIR
EDİLMELİDİR