

		VİNÇ TEKNİK TESPİT FORMU EK 1			Tarih 25.06.2026							
Firma Adı		İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ		Kaldırma Kapasitesi (Ton)		Ana Kanca 15 TON		Yardımcı Kanca				
Vinç İmalatçı Firma		VİNÇSAN		Halat / Zincir (Çapı / Boyu)		64 m 18 mm						
Vinç No Hol No				İmal Yılı FEM Grubu		/		/				
Vinç Tipi		Çift Kirişli - Tek Kirişli - Portal - Yarı Portal - Monoray - Pergel - Sabit Vinç				Çalışma Yeri (Açık / Kapalı Saha-Tozlu - Nemli)						
YAPILAN TEST VE KONTROLLER				Kontrol Şekli	Uygun	Uygun Değil	YAPILAN TEST VE KONTROLLER			Kontrol Şekli	Uygun	Uygun Değil
Fren Kontrolü	Kanca (Fonksiyon - Balata - Kasnak / Disk - Hidrolik / Seviye ve Kaçak)			FK	X		Vincin tüm fonksiyonlarının ve Sesli+Işıklı Uyarıların hareketli kontrolü			FK	X	
	Yardımcı Kanca (Fonksiyon - Balata - Kasnak / Disk - Hidrolik / Seviye ve kaçak)			FK			Uzaktan kumanda veya kablolu kumanda fonksiyon, görsel ve etiket kontrolü			FK	X	
	Köprü (Fonksiyon - Balata - Kasnak / Disk - Hidrolik / Seviye ve kaçak)			FK	X		Acil stop buton veya butonlarının fonksiyon kontrolü Aktif olan kumanda için			FK	X	
	Kedi (Fonksiyon - Balata - Kasnak / Disk - Hidrolik / Seviye ve kaçak)			FK	X		Elektrik, kontrol sistemler,şalt malzeme kontrolü			GK +FK	X	
Switch Kontrolü	Kanca (Aşırı Yük switchleri, Alt ve Üst Limit Switchleri, Ağırlıklı tip 2. emniyet swichi üst limit)			GK + FK	X		Feston ve pendant kablo yollarının sehim kontrolü			FK	X	
	Yardımcı Kanca - Aşırı Yük switchleri, Alt ve Üst Limit Switchleri, Ağırlıklı tip 2. emniyet swichi üst limit)			GK + FK	X		Akım alma kolu, kömürleri ve baraların kontrolü, Açık tip ise GK			FK	X	
	Köprü (Yavaşlatma - Durdurma - Switch Kızağı - Çarpışma- Işıklı ve Sesli Uyarı)			GK + FK	X		Elektrik kabloların ve kablo tavalarının kontrolü			GK	X	
	Kedi (Yavaşlatma ve Durdurma Fonksiyon - Switch kızağı)			GK + FK	X		Vinç üzerindeki aydınlatmaların kontrolü			GK	X	
Tambur, Halat ve Makara Kontrolü	Tambur (Yiv - Rulman Yatağı ve mil - Halat Pabucu, kama)			Ses K+FK+GK	X		Vinç Başlık Bağlantı civatalarının kontrolü			GK	X	
	Halat / Zincir (Kırık tel - Gam - Paslanma - Aşırı yağ - Halat Yönü - Bakla, Sonlandırma Klemensi Kontrolü)			GK + KÖK	X		Kaldırmada invertör encoder kontrolü var / yok			GK	YOK	
	Kaplin (Montaj mesafesi - Civatalar - Kama (Boşluk Kontrolü)			GK + EK	X		Köprü ve kedi tampon gruplarının kontrolü			GK	X	
	Makara (Halat veya zincir çalışma yüzeyinde aşınma - Yanaklarda inceleme)			GK	X		Köprü ve kedi raylarını kontrolü (Aşınma-Çökme-Ek yerinde açılma)			GK	X	
	Kanca Blok(Kanca-Çatlak-Makaralar-Rulmanlar-Emniyet Mandalı-Ağız Açıklığı)			GK + ÖK + FK	X		Operatör kabini bağlantı,kaynak ve kontrüksiyon kontrolü			GK		
Teker Kontrolü	Köprü (Teker çalışma yüzeyi ve flanş, ses, yağlama, şase bağlantısı)			GK + FK	X		Vinç Kapasitesi, Seri No, İmalatçı Etiket Kontrolü			GK	X	
	Kedi (Teker çalışma yüzeyi ve flanş, ses, yağlama, şase bağlantısı)			GK +FK	X		NOTLAR					
	Teker mil bağlantılarının kontrolü (Kaplin-Kama)			GK + EK	X							
Redüktör Kontrolü	Ana Kaldırma (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Civata,kama boşluk)			GK SesK	X							
	Yardımcı Kaldırma (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Civata, kama boşluk)			GK SesK								
	Köprü (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Civata, Tork Kolu ve Lastiği, kama boşluk)			GK SesK	X							
	Kedi (Ses (Rulman Yataklarında -Dişli)-Yağ-Kaçak-Kaplin-Civata, Tork Kolu ve Lastiği,kama boşluk)			GK SesK	X							
Motor Kontrolü	Ana Kaldırma (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Civata şase/kaplin)			SesK FK	X		BİR ÖNCEKİ PERİYODİK KONTROLDE TESPİT EDİLDİĞİ HALDE YAPTIRILMAYAN EKSİKLİKLER					
	Yardımcı Kaldırma (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Civata şase/kaplin)			SesK FK								
	Köprü Yürütme (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Civata şase/kaplin)			SesK FK	X							
	Kedi Yürütme (Ses-Vibrasyon-Kaplin-Civata şase/kaplin)			SesK FK	X							
Yük Testi	Statik Yük Testi (TS 10116)											
	Dinamik Yük Testi (TS 10116)											
VİNÇE ULAŞMAK İÇİN MERDİVEN VE PLATFORM YOK İSE MANLİFT, SEPET VB EKİPMANLAR MÜŞTERİ TARAFINDAN HAZIR EDİLMELİDİR.												

GÖRÜŞ VE DEĞERLENDİRMELER :

Genel kontrolleri yapıldı. Sprey gres ile yağlandı.

Vinç Etiket Bilgileri		Ana Kaldırma	Yardımcı Kaldırma			
KALDIRMA GRUBU		Kaldırma Kapasitesi (kg)	15 Ton			
		Kaldırma Yüksekliği (m)	12 m			
		Motor Gücü (kw)	18,5 Kw			
		Motor Markası	GAMAK			
		Motor Devri (dev/dk)	1460 d/d			
		Kaldırma Hızı (m/dk)				
		Halat Çapı (mm)	18 mm			
		Donam	4/1			
		Kanca Tipi	Yuvarlak Tip			
		Kanca NR				
YÜRÜTME GRUBU	KÖPRÜ YÜRÜTME GRUBU	Motor Gücü (kw)	2 x 1,5 Kw			
		Motor Markası	Gamak			
		Motor Devri (dev/dk)	1365 d/dk			
		Kaldırma Hızı (m/dk)				
	ARABA YÜRÜTME GRUBU	Motor Gücü (kw)	0,75 Kw			
		Motor Markası	Gamak			
		Motor Devri (dev/dk)	1365 d/d			
		Kaldırma Hızı (m/dk)				
Vincin Kendi Ağırlığı						
Kaldırma Yüksekliği		12 m				
Montaj Yüksekliği		13 m				
Köprü Ayak Açıklığı		19 m				
Başlangıç saati		Bitiş Saati		Personel Sayısı	Bir Sonraki Bakım Tarihi	

Vinç Kullanıma Uygun / Uygun Değil

KISALTIMA TANIMLARI		VSB Servis Personeli İsim / İmza	Müşteri Yetkilisi Ad-Soyad / İmza	VSB Sorumlusu Ad-Soyad / İmza
GK	Gözle Kontrol	MUSTAFA ÇALIK SEDAT UYSAL	HAKAN SARUHAN	
FK	Fonksiyon Kontrolü			
Ses K	Ses Kontrolü			
ÖK	Ölçü Kontrolü			
EK	Elle Kontrol			