



## TSE-SOJUZTEST METROLOJİ VE KALİBRASYON MERKEZİ

İmes San. Sitesi 3. Sosyal Tesis No : 10 (D Kapısı girişi )Dudullu / Ümraniye  
İstanbul

T: +90 216 365 26 48-49 F: 90 216 365 26 45 E: kalibrasyon@tse-sjt.com

TSE SOJUZTEST bir TSE iştirakidir

### Kalibrasyon Sertifikası Calibration Certificate



Kalibrasyon  
TS EN ISO/IEC 17025  
AB-0094-K



TÜRKAK BDS NO  
K-5BEF-F3A1

0094K-0126-03524

**Cihazın Sahibi / adresi:** İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ YAPI VE DEPREM MÜHENDİSLİĞİ LABORATUVARI  
**Customer / Address:** İstanbul Teknik Üniversitesi, İnşaat Fakültesi MASLAK / İSTANBUL

**İstek Numarası:** T-26-0105 / 1  
**Order No:**

**Makina / Cihaz:** Şeritmetre  
**Instrument / Device:**

**İmalatçı** AL  
**Manufacturer:**

**Tip:** AL525001  
**Type:**

**Seri Numarası:** 01 / CHZ.06  
**Serial Number:**

**Kalibrasyon Tarihi:** 27.01.2026  
**Date of Calibration:**

**Sertifikanın Sayfa Sayısı:** 3  
**Number of Pages:**

**Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.**

*This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).*

**Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren TSE-SOJUZTEST METROLOJİ VE KALİBRASYON MERKEZİ, TÜRKAK'tan AB-0094-K dosya numarası ile TS EN ISO/IEC 17025-2017 standardına göre akredite edilmiştir.**

*TSE-SOJUZTEST METROLOJİ VE KALİBRASYON MERKEZİ accredited by TÜRKAK under registration number AB-0094-K for TS EN ISO/IEC 17025-2017 as calibration laboratory.*

**Türk Akreditasyon Kurumu(TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.**

*The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation(EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of calibration certificates.*

**Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.**

*The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.*

**Mühür / Kaşe**  
**Seal**

**Yayın Tarihi**  
**Publication Date**

**Kalibrasyonu Yapan**  
**Calibrated by**

**Onaylayan / Tarih**  
**Approval / Date**



27.01.2026

HASAN KARAKUZU  
Dijital İmza

HANEFİ ERMİŞ / 27.01.2026  
Dijital İmza

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve TÜRKAK Doğrulama Kare Kodu bulunmayan sertifikalar geçersizdir. Bu sertifikayı kullanıma almadan önce asist.turkak.org.tr bağlantısı üzerinden kare kodu okutarak doğrulayınız

*This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Certificates that are unsigned and do not contain TURKAK Certificate Verification System's verification QR code are invalid. Before using this certificate, verify it by scanning the QR code via asist.turkak.org.tr*



**TSE - SOJUZTEST METROLOJİ VE KALİBRASYON MERKEZİ**  
**İSTANBUL LABORATUVARI**

0094K - 0126 - 03524

**Makine / Cihaz :** Şerit Metre **Ölçüm Aralığı:** 0 - 5000 mm  
**Instrument / Device** **Sınıfı:** II

**Bulunduğu Yer :** Laboratuvar **Cihazın Laboratuvara**  
**Location** **Kabul Tarihi:** 27.01.2026  
**Date of receipt of device**

**Prosedür :** Kalibrasyon referans cetvel ile karşılaştırma metoduna uygun olarak yapılmıştır.  
**Procedures**

**Ölçüm Şartları :** Ölçüme alınmadan önce en az beş (5) saat laboratuvar şartlarında kondisyonlanması için bekletilmiştir.  
**Measurement Conditions**

**Çeve Şartları :**  
**Environmental Conditions**

Ortam Sıcaklığı / *Ambient temperature* ( 20 ± 2 ) °C  
Nem / *Relative humidity* ( 20 - 70 ) % rH

**Ölçüm Sonuçları :** Takip eden sayfada verilmiştir.  
**Measurement Results**

**Ölçüm Belirsizliği :** Tabloya bakınız...  
**Measurement Uncertainty**

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standard belirsizliğin , k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.

*The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to coverage probability of approximately 95 % .*

**Kalibrasyonda Kullanılan Referans Cihazlar :**  
**Reference devices for calibration**

| Cihazın Adı     | Seri No    | Sertifika No | İzlenebilirlik |
|-----------------|------------|--------------|----------------|
| Referans Metre  | 2900932006 | K643962      | AB-0094-K      |
| Skalalı Büyüteç | 183        | K547572      | AB-0094-K      |
| Data Logger     | THM-118    | K650728      | AB-0094-K      |

**Görüş ve Yorum :**



**TSE - SOJUZTEST METROLOJİ VE KALİBRASYON MERKEZİ**  
**İSTANBUL LABORATUVARI**

0094K - 0126 - 03524

**Görsel Dış Muayene Gözlemleri :**

Visual external examination observations

Uygun

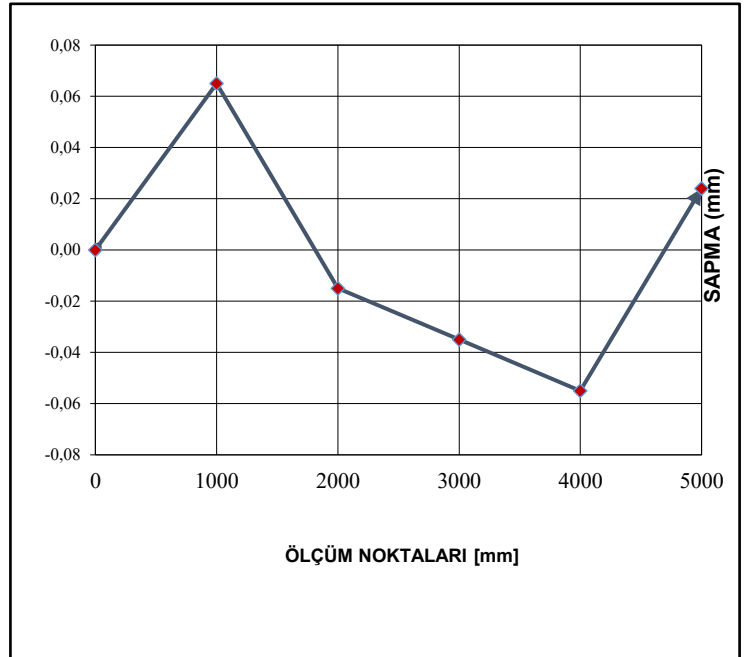
**Ölçüm Sonuçları :**

Measurement Results

| Referans<br>Değerler<br><i>mm</i> | Ölçülen<br>Değerler<br><i>mm</i> | Sapma<br>Değerleri<br><i>mm</i> | Belirsizlik<br><i>mm</i> |
|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| 0                                 | 0,00                             | 0,00                            | -                        |
| 1000                              | 1000,07                          | 0,07                            | 0,35                     |
| 2000                              | 1999,99                          | -0,02                           | 0,34                     |
| 3000                              | 2999,97                          | -0,03                           | 0,35                     |
| 4000                              | 3999,95                          | -0,05                           | 0,36                     |
| 5000                              | 5000,02                          | 0,02                            | 0,37                     |

**Tekrarlanabilirlik Ölçümü**

| Referans Değer<br><i>mm</i> | Ölçülen Değer<br><i>mm</i> |         |         |
|-----------------------------|----------------------------|---------|---------|
| 1000                        | 1000,09                    | 1000,09 | 1000,09 |
| Tekrarlanabilirlik Sapması  |                            | 0,00 mm |         |



**Tolerans :**

Tolerance

| Ölçme Sahası<br><i>mm</i> | Doğruluk Sınıfına Göre, Maksimum Hata Toleransı<br>( $\pm$ mm) |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                           | II                                                             |
| 5000                      | 1,3                                                            |